

# Atelier de maintenance

L'atelier de maintenance, considéré parfois à tort comme un local technique, fait pourtant bien partie des locaux de travail. Des salariés y œuvrent quotidiennement. De plus, la diversité des activités au sein de ces ateliers expose les agents de maintenance à de nombreux risques professionnels.

Les règles relatives aux locaux de travail et l'aménagement des ateliers de maintenance doivent donc être appliquées afin d'améliorer les conditions de travail et de réduire la sinistralité.

Pour guider les chefs d'entreprises et les responsables de maintenance, nous proposons un recueil de 5 fiches de bonnes pratiques visant à améliorer les conditions de travail au sein des ateliers de maintenance présentant des solutions concrètes regroupées autour des thèmes suivants :

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

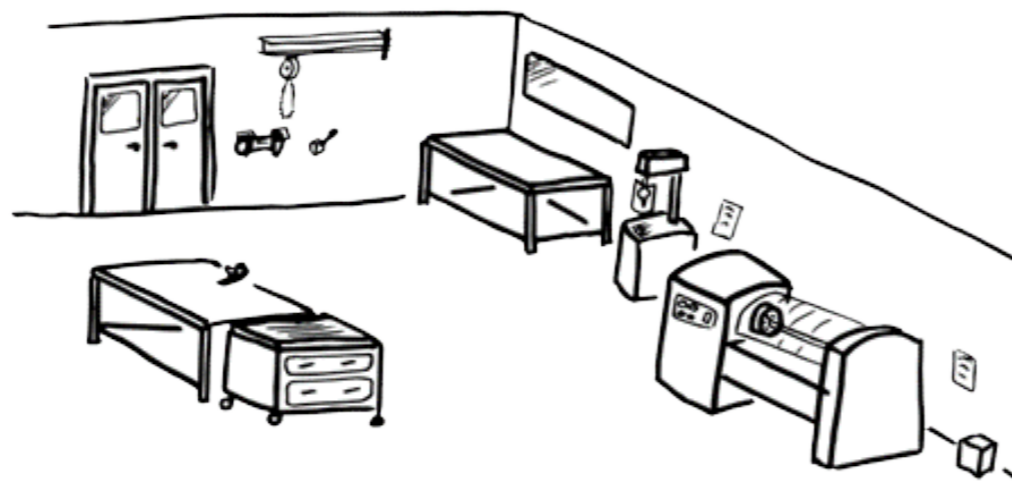
Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Ces quelques exemples, issus de situations réelles, sont partagés par des entreprises afin de promouvoir les bonnes pratiques et permettre à d'autres de s'en inspirer. Il est évident que les situations présentées ne peuvent pas prendre en compte toute la diversité des métiers de la maintenance et il appartient donc au lecteur de vérifier la cohérence de ces pistes de réflexion avec sa propre activité.

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Vous découvrirez au travers de cette fiche quelques exemples de bonnes pratiques en prévention des risques professionnels concernant l'aménagement des espaces de travail au sein des ateliers de maintenance. Cette première fiche fait référence à la conception générale de tous locaux de travail et permettra au lecteur d'y retrouver des points clés à prendre en compte pour tout projet de création, d'agrandissement ou de transformation d'un atelier de maintenance, associés à des exemples.



CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Quelques références documentaires pour en savoir plus  
ED 950 : Conception des lieux et des situations de travail  
ED 975 : La circulation en entreprise

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

1/3

## CONCEPTION GÉNÉRALE

## ORGANISATION

## STOCKAGES

## GESTION DES ACCÈS



### ECLAIRAGE NATUREL :

Favoriser l'éclairage naturel de l'atelier par :

- mise en place de fenêtres donnant directement sur l'extérieur et placées à hauteur des yeux (a minima 25 % de la surface du plus grand mur),
- mise en place d'un éclairage naturel zénithal (de type shed ou lanterneau), (indispensable si la hauteur est supérieure à 4m. L'éclairage zénithal doit représenter au moins 10% de la surface du toit)
- en cas d'impossibilité, mise en place d'un vitrage permettant un éclairage en second jour (cas des locaux implantés au centre des usines par exemple),
- prévoir des protections solaires de type brise-soleil le cas échéant,
- les portes sectionnelles peuvent également favoriser l'éclairage naturel, (éléments vitrés à intégrer à partir de la 3<sup>ème</sup> section de la porte)

### ECLAIRAGE ARTIFICIEL :

Prévoir un éclairage artificiel adapté :

- éclairage général de l'atelier de maintenance : 300 lux,
- éclairage d'appoint pour des travaux particuliers :
  - \* plan de travail maintenance : 500 lux
  - \* poste de travail de précision (sur cartes électroniques par exemple) : 1000 lux
- prévoir également des dispositifs d'éclairage mobiles pour les interventions dans l'usine (phare sur trépied, projecteur portable, ...)

## ATELIER DE MAINTENANCE

### les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

2/3

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



### ACOUSTIQUE :

Règles à appliquer en acoustique :

- installer à l'extérieur des zones de travail les machines bruyantes (exemple : compresseur d'air, extracteurs d'air, ...),
- installer les activités bruyantes dans des locaux/espaces dédiés (exemples box meulage, espace dédié aux machines),
- isoler phoniquement les équipements ne pouvant être déportés (capotage phonique, silencieux, ...),
- traiter l'acoustique du local par la mise en place de matériaux absorbants (murs et plafonds),  
Si la hauteur est  $\leq$  à 4m : traitement du plafond :  $\alpha_w = 0,9$   
Si la hauteur est  $>$  à 4m : traitement des murs et plafonds :  $\alpha_w = 0,8$
- traiter l'acoustique du local par la mise en place d'écrans acoustique,

### SOLS :

Dans les locaux de maintenance on trouve généralement des revêtements en résine ou des sols en béton brut.

Critères à prendre en compte :

- prévoir des sols résistants au type de trafic (passage de chariots et transpalettes),
- privilégier un sol antidérapant mais facilement nettoyable,
- intégrer dès la conception des caniveaux permettant de récupérer les fluides au sol (huile, graisse, eau,...) avec dispositif de rétention.

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

← 3/3

## CONCEPTION GÉNÉRALE

## ORGANISATION

## STOCKAGES

## GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE

### les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



### ACCES DES LOCAUX :

Prévoir des accès pour le personnel de maintenance ainsi que pour les entrées/sorties de matériel :

- prévoir un accès piéton intégrant un oculus,
- prévoir des accès de type portes sectionnelles (un accès direct depuis l'extérieur et un autre accès vers l'usine)
- prévoir un quai de livraison pour la réception des pièces détachées
- dimensionner les accès en fonction des pièces à manipuler vers l'atelier de maintenance

### DISTRIBUTION TECHNIQUE :

Prévoir dès la conception une distribution des énergies évitant d'encombrer les sols :

- alimentation électrique et air comprimé des machines par une distribution aérienne ou encastrée dans le sol avec des fourreaux,
- distribution murale des réseaux de gaz pour les travaux de soudure (stockage des bouteilles de gaz en extérieur),
- installation des distributeurs enrouleurs en quantité suffisante dans l'atelier pour l'air comprimé et l'électricité (raccordement des machines portatives).



### VENTILATION ET CAPTAGE DES POLLUANTS :

Ce chapitre fait l'objet d'une fiche spécifique.  
Voir la fiche n°4 – Ventilation et captage

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

1/5

## CONCEPTION GÉNÉRALE

## ORGANISATION

## STOCKAGES

## GESTION DES ACCÈS



### ORGANISATION DES DIFFÉRENTS ESPACES DE TRAVAIL :

- zone dédiée aux machines (tour, fraiseuse, perceuse à colonne,...),
- zone dédiée aux réparations dans l'atelier,
- bureau pour la gestion administrative des intervention de maintenance,
- locaux vestiaires/sanitaires/douches
- créer des espaces pour les activités spécifiques (soudure, meulage, peinture, électronique, ...), notamment les postes à pollution spécifique
- prévoir des zones de stockage :
  - pièces de rechange,
  - produits chimiques
  - entreposage de produits en extérieur
- matérialiser au sol des allées de circulation piétonnes si possibles séparées de celles des chariots et engins.

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

2/5

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



**MAINTIEN D'ESPACES SUFFISANTS ENTRE MACHINES (éviter d'implanter des machines dangereuses proches des zones de circulation).**

- Regrouper les machines dans une zone dédiée afin de réduire le bruit au sein de l'atelier réparation.
- Conserver un espace suffisant entre machines en respectant un minimum de 80cm.
- Matérialiser au sol les zones dédiées à la machine.
- Disposer les équipements de manière à éviter que l'opérateur ne tourne le dos à une zone de circulation (des protections physiques peuvent être rajoutées le cas échéant)



**INSTALLATION DE PROTECTIONS ENTRE LES ESPACES DE TRAVAIL (rideaux pour soudure, écrans pour meulage,...).**

- Installer des rideaux de protection contre le risque de projection et le risque d'exposition aux ultraviolets lors des opérations de soudage et meulage. Privilégier des écrans mobiles.
- Traiter acoustiquement les cloisons séparant les espaces de travail pour limiter la propagation du bruit dans l'atelier.

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

3/5

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



### UTILISATION D'ÉQUIPEMENTS FACILITANTS LA MANUTENTION

- Créer des accès adaptés facilite le transfert du matériel à réparer entre l'usine et l'atelier de maintenance :  
(ex : les portes sectionnelles pour le passage d'un chariot automoteur ou d'un transpalette électrique)
- Installer des moyens de manutention pour soulever ou retourner aisément les pièces lourdes :
  - rail fixe avec palan (à chaîne ou électrique)
  - potence murale ou sur pied
  - portique mobile

*Nota : ces équipements sont soumis à des vérifications périodiques*

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL



CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

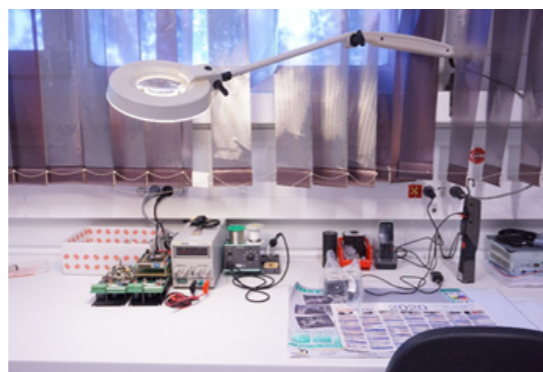
Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



Etabli de maintenance standard



Etabli pour mécano-soudage



Plan de travail pour l'électronique



Etabli à hauteur réglable à commande électrique

### MISE À DISPOSITION DE PLANS DE TRAVAIL ADAPTÉS

Les établis en maintenance sont généralement composés d'une structure et d'un plan de travail. Différents critères sont à prendre en compte pour le choix de cet équipement :

- charge maximale admissible, et dimensions du plan de travail au regard des pièces à réparer.
- structure : généralement en acier, fixe ou réglable en hauteur pour faciliter la mise à niveau en fonction du travail réalisé.
- type de plan de travail :
  - Les plans de travail en acier pour les travaux de soudage et les travaux sur acier (adaptés pour les travaux de soudure, plus robustes, mais glissants)
  - Les plans de travail en bois pour les opérations de maintenance standard (démontage, réparation, ...)
- Certains établis sont proposés en version mobiles (avec une charge admissible plus limitée), ou peuvent être assemblés 2 à 2 pour obtenir une surface de travail supérieure.
- Définir les accessoires nécessaires en fonction des travaux à réaliser (tiroirs, casiers, alimentation électrique ou pneumatique intégrée, porte outils, ...)

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

5/5

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



**MISE À DISPOSITION DE RANGEMENTS MOBILES PERMETTANT DE DÉPLACER L'OUTILLAGE AU SEIN DE L'ATELIER DE MAINTENANCE OU PLUS PRÈS DE LA ZONE D'INTERVENTION**

- Prévoir des servantes mobiles pour améliorer le stockage et faciliter l'accès aux outils adaptés sur la zone d'intervention,
- Prévoir des chariots de transport adaptés pour le transfert du matériel vers la zone d'intervention :
  - pièces détachées,
  - équipements de protection collective et individuelle,
  - outillage spécifique,
  - produits chimiques,
  - etc...

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

1/3

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



**ADAPTATION DES RANGEMENTS POUR L'OUTILLAGE SPÉCIFIQUE, LES PIÈCES DE RECHANGE ET DIVERSES FOURNITURES**

### STOCKAGE DES PIÈCES LÉGÈRES :

- Prévoir des racks de stockage adaptés à la charge du matériel (hauteur entre plateaux, charge maximale admissible totale et par plateau, équipé de panneaux pleins),
- Prévoir des bacs de rangement pour les petites pièces,
- Installer des racks à tiroirs pour faciliter la manutention
- Optimiser l'espace de stockage avec des mezzanines et des accès adaptés,
- Stocker à hauteur d'homme le matériel fréquemment utilisé



### STOCKAGE DES PIÈCES LOURDES :

- adapter les racks de stockage à la charge du matériel (hauteur entre plateaux, charge maximale admissible totale et par plateau, équipé de panneaux pleins ou de type caillebotis),
- aménager des allées de circulation suffisamment larges pour les manœuvres des chariots élévateurs,
- protéger les pieds des montants par la mise en place de butées ou de glissières,
- stocker le matériel le plus lourd et le plus encombrant au sol (sur palette afin de pouvoir être manutentionné avec un chariot élévateur).

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

2/3

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



### TOUR DE STOCKAGE AUTOMATISÉE :

Ce mode de stockage tend à se développer dans différents domaines. En maintenance, ce dispositif offre de nombreux avantages :

- prise et dépose du matériel à hauteur d'homme,
- optimisation de l'espace de stockage en hauteur avec une limitation de l'emprise au sol,
- gestion du stock simplifiée avec possibilité de coupler l'installation avec la GMAO.

### RANGEMENTS SPÉCIFIQUES :

- des baguettes de soudage,
- des tôles,
- petit matériel électrique
- visserie/quincaillerie (boulons, écrous, vis, tiges filetées, ...)
- sangles et anneaux de levage
- etc ...

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

3/3

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

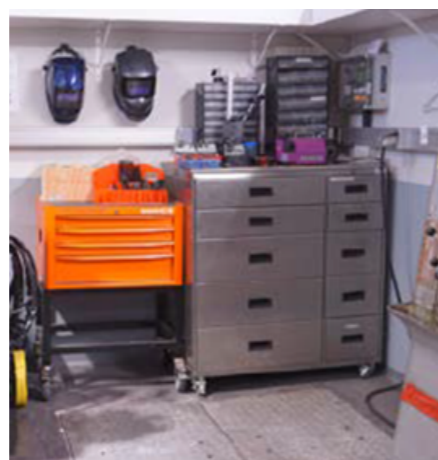
Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



### RANGEMENT DU MATÉRIEL D'ACCÈS POUR LES INTERVENTIONS :

Réserver des emplacements pour l'entreposage (et éventuellement le rechargement électrique) du matériel d'accès réservé aux interventions de maintenance :

- échafaudages,
- PIRL,
- nacelle.



### STOCKAGE DE L'OUTILLAGE :

Diverses solutions d'aménagement et de stockage de l'outillage existent pour les ateliers de maintenance :

- rangements fixes pour l'outillage de l'atelier de maintenance
- rangements mobiles pour l'outillage utilisé sur les zones d'intervention

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

1/2

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



**CONTRÔLE DES ACCÈS À L'ATELIER DE MAINTENANCE :**  
Les ateliers de maintenance intègrent des machines, du matériel et des activités à risques et leurs accès doivent être réservés au personnel de maintenance :

- accès protégés par clés, par badge ou par code d'accès, différentes solutions existent.



ACCÈS INTERDIT  
à toute personne  
étrangère au service

MAGASIN

Accès au MAGASIN  
uniquement avec badge

Ne pas déverrouiller la gache  
électrique de la porte

n°1

# AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

2/2

CONCEPTION GÉNÉRALE

ORGANISATION

STOCKAGES

GESTION DES ACCÈS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

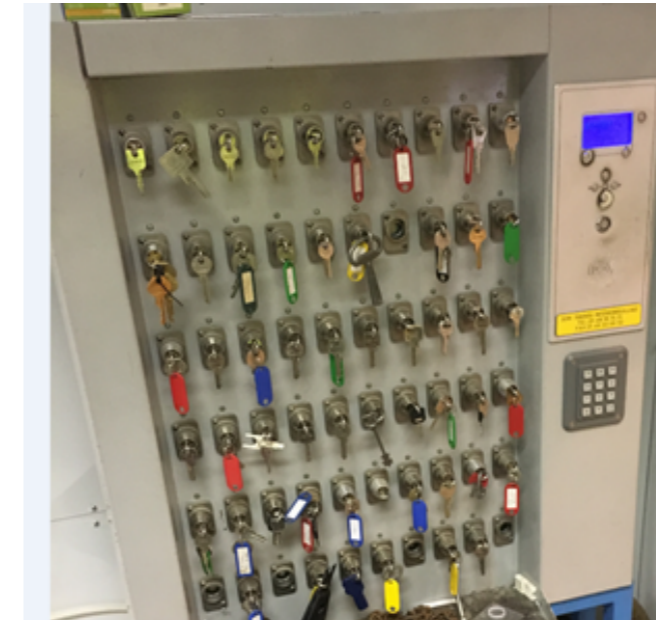
Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



**GESTION DES CLÉS DES ZONES D'INTERVENTION RÉSERVÉES À LA MAINTENANCE (ex. : accès toiture, local TGBT, accès machine,...) ET DÉFINITION DES DROITS D'ACCÈS**

- exemple de boîtes à clés avec code couleur (locaux techniques / machines / clés de consignation),
- les boîtes à clés électroniques permettent de limiter l'accès aux seules personnes autorisées et/ou habilitées et pour une durée définie (durée de l'habilitation par exemple).

n°2

# ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

L'atelier de maintenance regroupe de nombreuses machines, ... parfois très anciennes. L'utilisation de ces équipements de travail présente des risques dont les conséquences peuvent être graves : écrasement, happement, coincement, coupure, cisaillement, heurt...

Les accidents sur machines proviennent généralement de l'action mécanique d'éléments mobiles, d'outils tranchants, de pièces, de projections de matériaux solides ou de fluides sous pression. Les risques liés à la manutention mécanique sont liés à la charge manutentionnée (chute, heurt, renversement) ainsi qu'à la circulation des engins de manutention.

Afin d'éviter les accidents du travail, une attention particulière doit être portée sur la mise en conformité des équipements de travail, les vérifications périodiques, la modification et l'entretien des machines.

Vous découvrirez au travers de cette fiche quelques exemples de bonnes pratiques en prévention des risques professionnels concernant les équipements de travail.

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

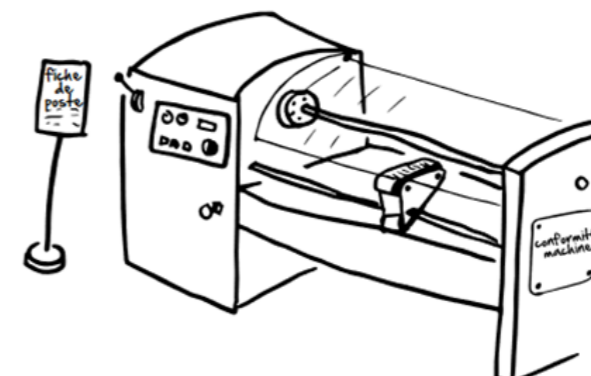
Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### Quelques références documentaires pour en savoir plus

- ED 828 : Principales vérifications périodiques
- ED 6339 : Vérifications réglementaires des machines, appareils et accessoires de levage
- ED 126 : Constituer les fiches de poste
- ED 134 : Intervenir sur un équipement de travail : penser sécurité
- ED 6109 : Consignations et déconsignations
- ED 912 : Le tour
- ED 6243 : Toilage sur tours horizontaux. Comment travailler en sécurité
- ED 875 : La perceuse
- ED 6016 : Cisaille guillotine
- ED 6289 : Amélioration des machines en service : guide pratique
- R 496 : Opérations de toilage sur tours horizontaux

MACHINES

APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE



## MACHINES

## APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE

ATELIER DE  
MAINTENANCE  
les bonnes pratiquesFiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAILFiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAILFiche 3  
PRODUITS CHIMIQUESFiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGEFiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Perceuse à colonne



Touret à meuler



Scie à ruban



Tour conventionnel



Fraiseuse

LES MACHINES DE L'ATELIER DE  
MAINTENANCE

- vérifier que les équipements de travail utilisés dans l'atelier de maintenance sont conformes à la réglementation
- utiliser les équipements selon les prescriptions du fabricant en se référant à la notice d'instructions
- s'assurer que toute modification d'un équipement de travail reste en conformité avec les règles de sécurité qui lui sont applicables et respecte les préconisations initiales du fabricant
- suivre et faire réaliser les vérifications périodiques des équipements de travail ; lever les réserves éventuelles.
- rendre inaccessibles (mise en place de capot, de protecteur, ...) les parties mobiles et les organes en mouvement des machines
- utiliser des équipements de travail adaptés aux opérations à réaliser

# ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

## MACHINES

## APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE



Affichage des consignes au poste et mise à disposition des EPI



- réaliser et afficher les fiches de poste
- former les opérateurs de maintenance à l'utilisation en sécurité des équipements de travail
- fournir les équipements de protection individuelle nécessaires à l'utilisation des machines de l'atelier (lunettes et chaussures de sécurité, ...)

### Quelques points clés :

- supprimer toutes les opérations de toilage manuel sur les tours
- vérifier la présence des dispositifs de protection sur les machines (protecteurs, arrêt d'urgence, ...)
- ne jamais retirer les copeaux à la main ou avec un accessoire quelconque alors que la machine est en mouvement
- éviter les vêtements flottants et les accessoires ou bijoux qui peuvent être accrochés ou entraînés par les pièces en mouvement des machines

PERCEUSE À COLONNE OPÉRATEUR

**RISQUES D'ENTRAÎNEMENT ET DE PROJECTIONS**

**NE CHANGEZ PAS DE VITESSE EN MARCHÉ  
ATTENDEZ L'ARRÊT COMPLET**

UTILISEZ LE PROTECTEUR  
PORTEZ VOS ÉQUIPEMENTS INDIVIDUELS (E.P.I.)  
BRIDEZ LA PIÈCE

**+** EN CAS D'ACCIDENT, PRÉVENEZ LE CHEF D'ATELIER

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## MACHINES

## APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE

Constructeur	_____
Type de la machine	_____
N° de série	_____
Année de fabrication	_____
Marquage CE prévu par l'article R. 4313-61 du Code du travail.	

**Modèle de certificat de conformité  
relatif aux équipements de travail d'occasion**

Le responsable de la vente, location, cession, mise à disposition (*rayez la mention inutile*) soussigné (*nom ou raison sociale, adresse complète*):

.....  
.....

déclare que l'équipement de travail d'occasion désigné ci-après (*l'appellation exacte de l'équipement*):

.....  
.....

est conforme aux règles techniques précisées ci-après qui lui sont applicables (références précises de la réglementation appliquée<sup>(1)</sup>)

Fait à ..... le .....

Signature<sup>(2)</sup>

(1) Lorsqu'il s'agit d'une réglementation d'un État membre de l'Union européenne considérée comme satisfaisant à l'obligation définie aux articles L. 4311-1 et L. 4311-2 du code du travail, indiquer la nature, le titre et la date du ou des actes législatifs ou réglementaires applicables.

(2) Nom et fonction du signataire ayant reçu pouvoir pour engager le responsable de la déclaration.

## LE CAS PARTICULIER DES MACHINES D'OCCASION

- lors de l'acquisition d'une machine d'occasion, s'assurer avant toute utilisation dans l'entreprise que l'équipement de travail reste en conformité avec les règles de sécurité qui lui sont applicables et respecte les préconisations initiales du fabricant
- réclamer au vendeur le certificat de conformité de la machine d'occasion
- privilégiez l'achat des machines d'occasion chez les revendeurs spécialisés. Ce canal d'achat offre des garanties complémentaires en matière de conformité machines

Retrouvez toutes les informations dans la fiche pratique de sécurité ED113 – Les machines d'occasion

## ATELIER DE MAINTENANCE

### les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## MACHINES

## APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE

ATELIER DE  
MAINTENANCE  
les bonnes pratiquesFiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAILFiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAILFiche 3  
PRODUITS CHIMIQUESFiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGEFiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Outil avec poignée de maintien



Outil sur batterie



Recharge batteries

L'OUTILLAGE  
ELECTROPORTATIF

- vérifier en amont que la tâche ne peut pas être réalisée à partir d'une machine fixe
- vérifier que l'outillage électroportatif est adapté à l'opération à réaliser, et que l'outil (disques, forêts, lames...) est en bon état,
- pour l'outillage électroportatif sur batteries, prévoir des zones de recharge.

Quelques  
points clés :

- vérifier la présence d'un dispositif de sécurité assurant le débrayage de l'outil en cas de blocage du disque ou du foret.
- vérifier la présence des poignées de maintien, notamment pour les disquieuses et les perceuses.
- n'utiliser que de l'outillage électroportatif équipé d'une commande à action maintenue.
- lors de l'achat de nouveau matériel, intégrer également les critères de bruit, de vibrations et d'ergonomie.

## MACHINES

## APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE

ATELIER DE  
MAINTENANCE  
les bonnes pratiquesFiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAILFiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAILFiche 3  
PRODUITS CHIMIQUESFiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGEFiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Table élévatrice



Nacelle utilisée en maintenance

## RAPPELS :

Les appareils de levage (palans, ponts roulants, tables élévatrices motorisées...) sont les installations, les machines ou les dispositifs dont la fonction essentielle consiste à soulever ou descendre une charge.

Les accessoires de levage (élingues, pinces, palonniers, aimant de levage...) sont les équipements non liés à la machine et placés entre la machine et la charge pour permettre le levage de cette dernière.



Palonnier

LES APPAREILS ET ACCESSOIRES DE  
LEVAGE EN MAINTENANCE

- utiliser un moyen de manutention adapté à la charge et à la tâche à réaliser
- vérifier que les appareils et accessoires de levage sont conformes à la réglementation ; les maintenir en état de conformité avec les règles techniques applicables
- utiliser les appareils et accessoires de levage selon les prescriptions du fournisseur (notice d'instructions).
- s'assurer que tous les moyens de levage possèdent un marquage durable (charge maximale d'utilisation, marquage CE, ...)
- organiser le travail pour limiter les déplacements avec une charge
- signaler et aménager les zones de déplacement des charges pour éviter la coactivité

## MACHINES

## APPAREILS ET ACCESSOIRES DE LEVAGE

ATELIER DE  
MAINTENANCE  
les bonnes pratiquesFiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAILFiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAILFiche 3  
PRODUITS CHIMIQUESFiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGEFiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Palans



Accessoires de levage



Potence sur fût

- s'assurer que les appareils et accessoires de levage font l'objet de vérifications générales périodiques réglementaires
- n'effectuer le levage de personnes qu'avec un équipement de travail et des accessoires prévus à cette fin (Plate-forme Elévatrice Mobile de Personnes)
- former et habiliter les opérateurs de maintenance à l'utilisation en sécurité des moyens de levage (autorisation de conduite avec CACES, techniques d'élingage, ...)
- fournir les équipements de protection individuelle nécessaires à l'utilisation en sécurité des moyens de levage

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

Dégraissants, dégrappants, huiles, graisses, solvants, peinture, ... les produits chimiques sont nombreux et variés au sein des ateliers de maintenance et ils représentent souvent un risque sous-évalué. Des mesures particulières doivent être prises pour assurer la protection des salariés face au risque d'exposition aux produits chimiques.

Vous découvrirez au travers de cette fiche quelques exemples de bonnes pratiques en prévention des risques professionnels concernant l'utilisation des produits chimiques en maintenance. Cette fiche permettra au lecteur de trouver des solutions concrètes pour l'identification des risques, l'étiquetage des produits, et le stockage.

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

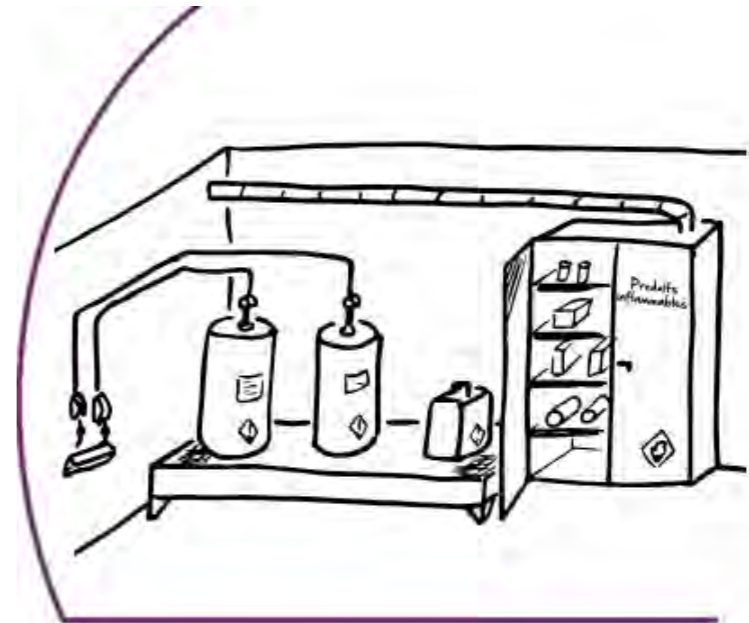
### SOMMAIRE :

(cliquez sur le titre correspondant pour accéder plus rapidement au chapitre souhaité)

- 📄 [Eviter le risque chimique](#)
- 📄 [Evaluation du risque chimique](#)
- 📄 [Stockage des produits chimiques](#)
- 📄 [Les équipements de protection collective et individuelle](#)
- 📄 [Information et étiquetage des produits chimiques](#)

Quelques références documentaires pour en savoir plus :

- ED753 :** Stockage et transfert des produits chimiques dangereux
- ED954 :** La fiche de Données de Sécurité
- ED6027 :** Risque chimique : fiche ou notice de poste
- ED6032 :** Les absorbants industriels
- ED6004 :** La substitution des agents chimiques dangereux



n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES



## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES


Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS


### ■ EVITER LE RISQUE CHIMIQUE

#### Comment identifier un produit chimique CMR par son étiquetage ?

##### CMR RELEVANT DES RÈGLES PARTICULIÈRES DE PRÉVENTION

Règlement CLP	Ce sont les CMR classés en catégories 1 A ou 1 B. Ils portent alors une étiquette avec la mention d'avertissement « Danger », une mention de danger spécifique (H350, H340 ou H360) et le pictogramme « Danger pour la santé ».	
---------------	---	---

##### CMR RELEVANT DES RÈGLES GÉNÉRALES DE PRÉVENTION DU RISQUE CHIMIQUE

Règlement CLP	Ce sont les CMR classés en catégorie 2. Ils portent alors une étiquette avec la mention d'avertissement « Attention »*, une mention de danger spécifique (H351, H341 ou H361) et le pictogramme « Danger pour la santé ». * : Si l'agent CMR de catégorie 2 est étiqueté pour d'autres dangers, la mention d'avertissement peut dans certains cas être "Danger".	
---------------	---	---

#### EVITER LE RISQUE CHIMIQUE :

- Proscrire l'entrée de produits Cancérogène, Reprotoxique et Mutagène (CMR)
- Ne pas utiliser des produits dont on ne connaît pas sa dangerosité
- Repérer les produits, les mélanges ou les procédés chimiques dangereux et connaître leurs effets, constitue une première étape avant la mise en œuvre des moyens de prévention adaptés
- Supprimer les produits chimiques qui ne sont plus utilisés  
(Nota : contacter les fournisseurs et/ou les autorités compétentes pour connaître la réglementation applicable à l'élimination de ces produits)

#### BONNES PRATIQUES

Demander à votre fournisseur les fiches techniques (FT) et les Fiches de données de sécurité (FDS) avant de commander des nouveaux produits. Le faire également pour les produits en essai.

Avant d'utiliser un produit chimique vérifier sa dangerosité signalée sur l'étiquette et sa fiche de données de sécurité (FDS).

# LES PRODUITS CHIMIQUES



## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

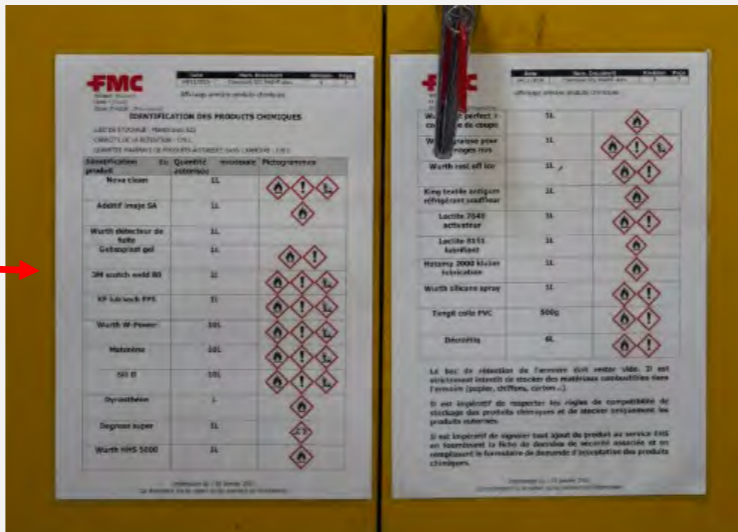
### ■ EVALUATION DU RISQUE CHIMIQUE

L'outil pour évaluer les risques chimiques dans votre entreprise.

Les risques chimiques | Nos partenaires



Seirich : Outil d'aide à l'évaluation du risque chimique



### EVALUATION DU RISQUE CHIMIQUE :

- Avoir accès et prendre connaissance de l'évaluation du risque chimique.

Pour rappel, les principales étapes pour réaliser l'évaluation du risque chimique et mettre en place des mesures de prévention adaptées sont :

- Réaliser l'inventaire des produits chimiques stockés, utilisés ou générés par la maintenance
- Vérifier la présence des Fiches de Données de Sécurité (FDS) de moins de 3 ans et en français des produits stockés, à défaut les demander aux fournisseurs
- Evaluer le risque chimique. Il s'agit :
  - d'identifier les dangers pour la sécurité et la santé des salariés, mais également au regard de l'incendie/explosion et de l'environnement, à l'aide des fiches de données de sécurité,
  - d'évaluer les risques en analysant les conditions d'utilisation, le nombre de personnes potentiellement exposées, leur fréquence d'exposition et les mesures de protection collective ou individuelle mises en place,
  - de définir les actions prioritaires à mettre en œuvre pour réduire le risque
- Inclure dans votre évaluation des risques les produits qui sont générés par votre activité tels les fumées de soudage, ...

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

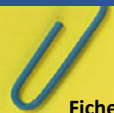
Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

- S'assurer que la collecte et le traitement des produits chimiques et des déchets dangereux font l'objet d'une prise en charge par les filières spécialisées.



### Fiches d'aide au repérage (FAR) et fiches d'aide à la substitution (FAS) des cancérogènes

Les fiches d'aide au repérage (FAR) listent les agents cancérogènes susceptibles d'être rencontrés à un poste de travail déterminé. (55 fiches sont consultables sur le site de l'INRS)

Les fiches d'aide à la substitution (FAS) proposent quant à elles des solutions de substitution adaptées aux activités concernées. (38 fiches sont consultables sur le site de l'Inrs)

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

## ■ STOCKAGE DES PRODUITS CHIMIQUES



### STOCKAGE DES PRODUITS CHIMIQUES

Nota : Respecter les règles de stockage préconisées par le fabricant, et les consignes particulières de stockage précisées au chapitre 10 des FDS.

- Stocker les produits chimiques dans leurs contenants d'origine
- Dans le cas d'un changement de contenant, vérifier la compatibilité du produit avec le matériau du contenant et étiqueter ce nouveau contenant.
- S'assurer que les contenants soient bien refermés après chaque utilisation.
- Stocker les contenants sur des bacs de rétention adaptés à leur volume.
- Tenir compte de la compatibilité des produits chimiques entre eux.
- Prévoir des contenants pour les produits usagés (vidanges de machines, produits périmés, ...) et définir les règles et les filières d'élimination.
- Stocker les produits inflammables dans des endroits éloignés de sources de chaleur ou dans des armoires adaptées et ventilées.

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

PRODUIT	Armoire ou local spécifique	Accès au local contrôlé et limité	Précautions supplémentaires
Etiquette T+ : très toxique	x	x	
Etiquette E : explosif	x	x	
Etiquette O : comburant	x		A tenir à l'écart des produits combustibles, notamment ceux étiquetés extrêmement ou facilement inflammables
Incompatible avec l'eau : phrases de risque R14, R15, R29	x	x	Éviter la présence de canalisation dans le local ou à proximité
Etiquette F+ ou F : extrêmement ou facilement inflammable	x		L'enceinte de stockage doit être ventilée
Bases concentrées			Le stockage doit être séparé de celui des acides
Acides concentrés			Le stockage doit être séparé de celui des bases

Tableau des incompatibilités entre produits chimiques

		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	X		X	X	X	X	X	X	X								
	X	X		X	X	X	X	X	X	X							
	X	X	X		X	X	X	X	X	X							
	X	X	X	X		X	X	X	X	X							
	X	X	X	X	X		X	X	X	X							
	X	X	X	X	X	X		X	X	X							
	X	X	X	X	X	X	X										
	X	X	X	X	X	X	X	X									

**X** Ne peuvent pas être stockés ensemble

**●** Peuvent être stockés ensemble sous certaines conditions

**+** Peuvent être stockés ensemble

\* Si un produit comporte plusieurs pictogrammes de danger, prendre en compte l'ordre suivant : explosif > gaz hautement inflammable > inflammable > corrosif > toxique > irritant > nocif.  
\* Réformuler : même s'ils affichent le même pictogramme, certains produits ne peuvent pas être stockés ensemble. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS), le mode d'emploi, les consignes de stockage et de sécurité au travail, et votre fournisseur.

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

- Respecter les principes de stockage définis dans les tableaux ci-contre.

### Rappel sur la capacité de rétention

Retenir la valeur la plus élevée entre :

➤ Volume de rétention = 100% du plus grand récipient

ou

➤ Volume de rétention = 50% du volume total des récipients pour les produits inflammables

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



Exemple de pompe manuelle sur fût



Exemple de pompe électrique



Exemple de chariot à fût équipé d'une pompe de transfert



Chariot d'intervention avec produit absorbant

- Organiser le stockage pour faciliter le transfert du produit :

- stockage horizontal des fûts pour l'écoulement naturel via un robinet d'arrêt
- stockage vertical pour les fûts équipés de pompes de transvasement (manuelles ou électriques)

- Intégrer également du matériel mobile permettant le transvasement directement sur les installations.

- Mettre à disposition des absorbants, à utiliser en cas de fuites.

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION COLLECTIVE ET INDIVIDUELLE



Exemple de fontaines de dégraissage en maintenance

#### LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION COLLECTIVE

- Limiter l'exposition aux solvants par la mise en place d'une fontaine de dégraissage biologique ou par du lessivage (pour le nettoyage et/ou le dégraissage des pièces par exemple)

- Mettre à disposition des installations permettant le captage des polluants à la source en sélectionnant le dispositif d'aspiration le plus efficace
- un dosseret aspirant,
  - une hotte d'aspiration,
  - un bras aspirant mobile,

Nota : les dispositifs d'aspiration sont définis dans la [fiche n°4 – Ventilation et captage](#)

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



Armoire de stockage des EPI

### LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- Fournir les équipements de protection individuelle adaptés à la nature des produits chimiques (consulter les FDS et contacter les fournisseurs pour connaître les EPI recommandés).
  - gants,
  - lunettes,
  - masques respiratoires,
  - combinaisons, etc ...,
- Stocker les équipements de protection individuelle en dehors des zones polluées et dans des armoires de rangement prévues à cet effet.

#### Information :

Associer les utilisateurs au choix des équipements de protection individuelle et prévoir les formations nécessaires à leur bonne utilisation.

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES

## INFORMATION ET ETIQUETAGE DES PRODUITS CHIMIQUES

**ÉTIQUETTE SELON LE RÈGLEMENT CLP**

The diagram shows a label for Acetone with the following components highlighted:

- Identité du fournisseur +**: Points to the supplier information at the top of the label.
- Identificateurs du produit +**: Points to the word 'ACÉTONE' in the center of the label.
- Pictogrammes de danger +**: Points to the two hazard pictograms: a flame (H228) and an exclamation mark (H226).
- Mention d'avertissement +**: Points to the word 'DANGER' below the pictograms.
- Mentions de danger +**: Points to the hazard statements (H228 and H226) on the label.
- Conseils de prudence +**: Points to the precautionary statements (P201+202, P231+232, P233, P240, P241, P242, P243, P273) on the label.
- Informations supplémentaires +**: Points to the additional information at the bottom of the label, including the INRS logo and website.

© pour l'INRS www.inrs.fr/etiquetteCLP

### ETIQUETAGE DES PRODUITS CHIMIQUES

- Vérifier la présence des étiquettes sur chaque produit chimique. A défaut, consulter la rubrique 2 de la fiche de données de sécurité du produit concerné, puis l'étiqueter de manière visible.
- Etiqueter les récipients intermédiaires, qui servent parfois au transvasement
- Interdire l'utilisation de tout récipient non adapté (bouteille en plastique, seau, tasse de café, ...)

#### Astuce :

L'outil d'évaluation du risque chimique Seirich, permet également de créer et d'imprimer des étiquettes en cas de reconditionnement de produits chimiques.

[Seirich](#)

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

n°3

# LES PRODUITS CHIMIQUES



## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

NOTICE DE POSTE		Version n° : 3 Date : janvier 2018 Page : 1/1
Logo société	Atelier : Atelier métallographique	Fonction : Attaques acide*
Nom société	Service à assurer : Sécurité	Annule et remplace la fiche de poste
Rédaction et suivi : Nom : Via :	Vérification : Nom : Via :	Version n° : 2 De : juin 2008
<b>MATÉRIEL DE PROTECTION</b> Port obligatoire de : • Gants antiacide • Chaussures de sécurité et tablier antiacide • Protection auditive • Masque complet équipé de filtres A2 B2 E2 P3		
<b>OUTILLAGE PRINCIPAL</b> • Pince • Housse aspirante • Laveuse de vapeurs • Acide chlorhydrique, nitrique, sulfurique		
<b>PROTECTION INCENDIE</b> • Extincteur		
PHASES DE TRAVAIL	RISQUES	MOYENS D'ÉVITER CES RISQUES
<b>AVANT TOUTE INTERVENTION :</b> • Mettre en marche la hotte aspirante et le lavage de vapeurs. • S'assurer que le filtre-à-ail fonctionne.		
Préparation du bain	• Brûlures par échauffement d'acide	• Port des moyens de protection • Mettre l'étiquette dans l'eau et jeter les contenants
Intrusion de l'échantillon	• Brûlures par échauffement d'acide	• Port des gants, tablier et bottes • Obligations d'utiliser le passage • Inaugurer en descente lente
Vidange de bain dans des fûts adaptés pour évacuation vers la zone de gestion des déchets	• Inhalation de vapeurs acides	• Masque complet équipé de filtres A2 B2 E2 P3
<b>POUR TOUTE BRÛLURE À L'ACIDE :</b> • Laver abondamment à l'eau 15 minutes environ (sauce-œil ou douche).		
Personnes à contacter en cas d'urgence N° d'urgence : _____ Secouristes du travail : _____		

RÉSINE POUR JONCTION SOUTERRAINE	
Fabricant :	Logo société
<b>DANGERS</b>	<b>CONSEILS AUX OPÉRATEURS</b>
	<b>Configuration d'utilisation :</b> manuelle, semi- ou plein air. <b>Hygiène</b> • Laver-vous soigneusement les mains en fin de poste avec un savon normal. • Ne manger pas, ne boire pas, ne fumer pas sur le lieu de travail.
	<b>Substitution du mode opératoire</b> • Ne transvaser pas ce produit dans un récipient non prévu à cet effet et non étiqueté, et conserver le à l'écart des aliments et boissons et à l'écart de tout local d'habitation. <b>Protection collective et organisation</b> • Manipuler et couvrir le récipient avec précaution et vérifier la présence d'un point d'eau à proximité du poste de travail.
	<b>Protection individuelle</b> • Porter un vêtement de protection et des gants en nitrile double couche.
<b>RISQUES</b>	<b>Stockage</b> • Conserver le produit au sec, fermer bien le contenant et étiqueter le, ne le laisser pas à la portée des enfants. • Retirer soigneusement le récipient après chaque utilisation. • Stocker le dans le local équipé de bacs ou de cuves de rétention mis à votre disposition. <b>Premiers secours</b> • En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à grande eau pendant au moins dix minutes. • En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement à grande eau pendant au moins dix minutes. • En cas de projection du produit par voie digestive, consulter immédiatement un médecin et montrer la fiche de poste. • En cas de projection du produit par voie digestive, consulter immédiatement un médecin et montrer la fiche de poste. • Laisser les vêtements souillés en cas de projection de liquide.
<b>CONTENU</b>	
<b>REMARQUES PARTICULIÈRES</b>	
<b>INFORMATIONS FABRICANT</b>	
Nom du fabricant :	
Adresse du fabricant :	
Téléphone du fabricant :	
	<b>Déchets</b> • Ne rejeter pas ce produit dans l'environnement. • Trier les résidus de produits et leurs emballages souillés. <b>Transport</b> • Transporter le produit dans un récipient muni d'un bac de rétention mis à votre disposition. • Transporter le produit dans un récipient hermétiquement fermé et solidement fermé.

Exemple de notice de poste

### INFORMATION ET FORMATION

A chaque poste de travail et pour chaque tâche utilisant des produits chimiques, une notice de poste doit être affichée informant des dangers des produits chimiques utilisés ou générés, des risques associés, des mesures de prévention collectives mises en place et des mesures de protection individuelle que doit utiliser le salarié.

- Mettre à disposition des agents de maintenance les notices de postes les informant des risques auxquels ils peuvent être exposés et des dispositions prises pour les éviter.
- Expliquer les notices de postes aux salariés et vérifier l'acquisition des connaissances
- Former les salariés à l'utilisation des équipements de protection (collective et individuelle) définis dans la fiche de poste

### Amiante :

Evaluer le besoin de former les techniciens de maintenance en sous-section 4 pour intervenir sur les matériaux amiantés (lors d'interventions sur le bâti ou sur les équipements susceptibles de contenir de l'amiante, hors opération de retrait).

- un repérage amiante avant travaux doit être réalisé,
- des modes opératoires doivent être définis,
- les intervenants formés

Se reporter à la réglementation et au guide **Inrs ED6262**

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

La diversité des travaux réalisés au sein d'un atelier de maintenance peut conduire à une pollution de la zone de travail et à une exposition des salariés à des poussières et à des agents chimiques dangereux. Travaux de soudure, de meulage, de ponçage, utilisation de divers produits, ... sont autant de situations pour lesquelles des mesures particulières doivent être prises pour assurer la protection des salariés.

Vous découvrirez au travers de cette fiche quelques exemples de bonnes pratiques en prévention des risques professionnels concernant la ventilation et le captage. Cette fiche permettra au lecteur de trouver des solutions concrètes en matière de ventilation et de captage des polluants, associés à des exemples.

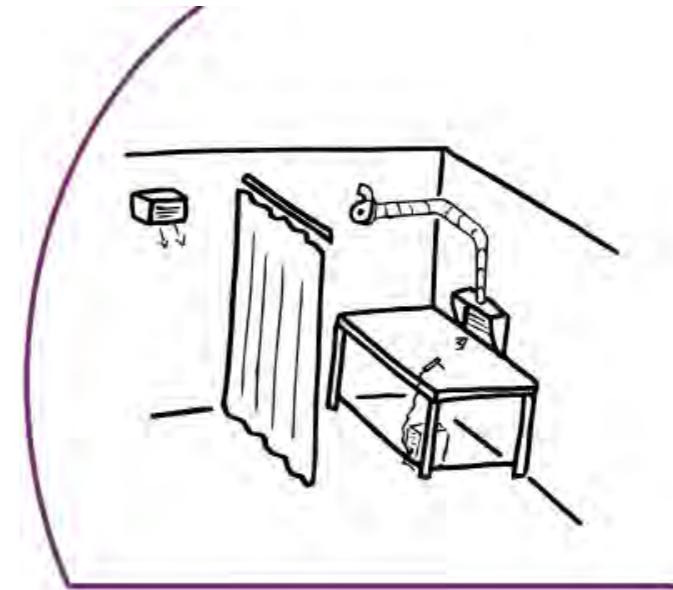
## SOMMAIRE :

(cliquez sur le titre correspondant pour accéder plus rapidement au chapitre souhaité)

- 📄 **Suppression de la pollution**
- 📄 **Captage à la source et rejet extérieur**
- 📄 **Équipement de protection individuelle**
- 📄 **Ventilation générale**

Quelques références documentaires pour en savoir plus :

- ED695** : Principes généraux de ventilation
- ED657** : L'assainissement de l'air des locaux de travail
- ED6366** : Réceptionner et contrôler une installation de ventilation
- ED6008** : Le dossier d'installation de ventilation – Guide pratique de ventilation n°10
- CAR-IN-VENT** : Le réseau des installateurs de ventilation
- TJ5** : Aération et assainissement. Aide-mémoire juridique
- ED703** : Espaces confinés



## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### ■ SUPPRESSION DE LA POLLUTION



### SUPPRESSION DE LA POLLUTION :

- Remplacer, si possible, certains travaux de soudure par de l'assemblage mécanique
- Supprimer ou limiter certaines pollutions en ayant une réflexion sur la technique et le matériel les plus adaptés, comme par exemple l'utilisation :
  - d'une chanfreineuse plutôt qu'une meuleuse,
  - d'une grignoteuse à tôle plutôt qu'une découpe à la disqueuse,
  - de raccords à sertir pour les tubes plutôt que la soudure,
  - d'une scie à ruban pour la découpe des profilés en aciers plutôt qu'une découpe à la disqueuse,
  - etc...
- Nettoyer au préalable les pièces mécaniques sur lesquelles vous allez réaliser des opérations de meulage, soudage, ... afin de supprimer la pollution secondaire liée à la présence de graisses, huiles et autres produits.

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### ■ CAPTAGE A LA SOURCE ET REJET EXTERIEUR



#### CAPTER LES POLLUANTS A LA SOURCE

- Identifier l'ensemble des polluants générés (fumées de soudage, vapeurs de solvants, émanation de peinture, poussières de meulage, ...)
- Isoler, si possible, les postes à pollution spécifique afin de permettre un captage à la source et une ventilation mécanique générale plus efficace
  - Locaux (ou zones) de soudage, meulage, ...
  - Locaux (ou zones) destinés au transvasement des produits chimiques dangereux,
  - Local de recharge des batteries,
  - Local de stockage des bouteilles de gaz,
  - Etc ...
- Sélectionner les machines et les équipements dotés de leurs propres dispositifs d'aspiration.
  - torche aspirante,
  - aspiration à la source sur l'équipement,
- Sélectionner le dispositif d'aspiration le plus efficace et le plus adapté à la tâche à réaliser, en intégrant les opérateurs dans la réflexion :
  - un dossier aspirant,
  - une table d'aspiration,
  - une hotte d'aspiration,
  - un bras aspirant mobile,
- Vérifier le débit d'air et les vitesses d'aspiration nécessaires au bon fonctionnement du dispositif de captage.

Nota : Les débits de ventilation à mettre en œuvre sont déterminés par la nature et la quantité des polluants, ainsi que par les caractéristiques du dispositif de captage. Il est indispensable de vérifier les préconisations des fabricants/fournisseurs.

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



Rejet en façade



Tourelle d'extraction en toiture

### REJET EXTERIEUR

- L'air extrait, et au besoin filtré, doit être rejeté à l'extérieur. Cette solution doit être retenue en présence de polluants CMR (notamment pour les fumées de soudage et les brouillards d'huiles par exemple)
- Eloigner les rejets d'air pollué des sources de prises d'air neuf et des ouvrants,
- Eviter le recyclage de l'air pollué, même équipé d'une filtration. En cas de recyclage, des mesures particulières définies par la réglementation (Art R 4222 du code du travail) doivent être mises en œuvre (polluants connus, vérification des VLEP, système de surveillance, contrôles, ...).
- Prévoir si nécessaire une introduction d'air neuf pour compenser l'air extrait.



### Rappels sur les locaux à pollution spécifique :

Concerne l'ensemble des locaux dans lesquels des polluants sont émis sous forme de gaz, vapeurs, fumées, poussières, ... .

Les polluants seront captés au plus près de leur source d'émission et aussi efficacement que possible.

Les polluants résiduels seront évacués par la ventilation générale du bâtiment.

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

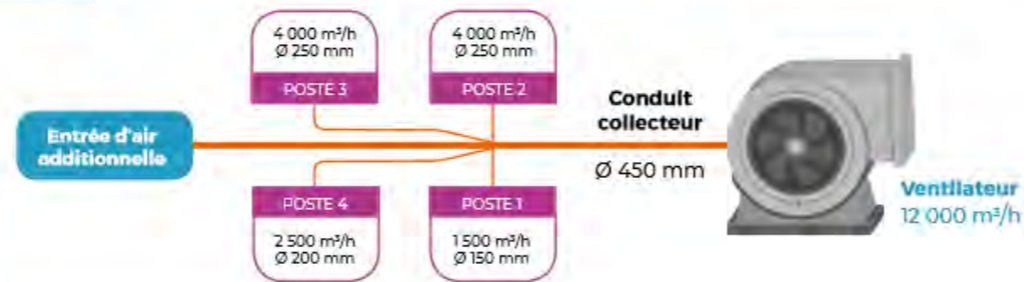
Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

- > **Installation de ventilation** : 4 postes de travail ventilés (aspiration de poussières de bois)
- > **Régime nominal** : 100 % des postes fonctionnent = configuration A
- > **Régime minimal** : poste 1 fonctionne (débit le plus faible) = configuration B

### OBJECTIF

Débit d'extraction adapté et vitesse de transport minimale de 20 m/s pour chaque configuration de fonctionnement.



EXAMEN VISUEL → SATISFAISANT

MESURES AÉRAULIQUES

	Mesures au collecteur	Configuration A				Configuration B	
		Mesures aux postes de travail en service				Mesures au collecteur	Mesures au poste 1
Débit (m³/h)	12 100	1 510	4 040	4 020	2 530	12 010	1 530
Vitesse de transport (m/s)	21,1	23,7	22,8	22,7	22,3	20,9	24,0
Pression statique (Pa)	-1 495	-165	-495	-425	-375	-1 310	-175
	<b>SATISFAISANT</b>	<b>SATISFAISANT</b>				<b>SATISFAISANT</b>	<b>SATISFAISANT</b>

Remarque : Dans la configuration B, l'entrée d'air supplémentaire permet d'apporter le débit d'air nécessaire pour conserver une vitesse de transport minimale suffisante dans le conduit collecteur.

Exemple issu de l'ED6366

### CONTROLE PERIODIQUE DES INSTALLATIONS

La réglementation concernant l'aération et l'assainissement des locaux impose :

- Une réception à la mise en service de l'installation et après toute modification (ajout ou remplacement de matériel)
- Un contrôle périodique de l'installation une fois par an

Toutes les observations et les résultats des mesures doivent être consignés dans le dossier d'installation de ventilation.

Ces contrôles obligatoires garantissent l'efficacité de votre installation de ventilation.

Voir [ED6366](#) et [ED6008](#)

### Rappels concernant le recyclage de l'air :

Concernant les fumées de soudage : étant donné que tous les polluants ne peuvent pas être filtrés, notamment les gaz générés par le soudage (CO, NOx, O3, CO2, ...), le recyclage est à proscrire. Les fumées de soudage devront donc être rejetés à l'extérieur des ateliers.

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE



#### LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Nota : Les EPI viennent en complément des équipements de protection collectives si nécessaire ou pour les opérations hors de l'atelier de maintenance.

- Fournir aux salariés les équipements de protection individuelle adaptés au polluant (poussières, fumées de soudage, émanation de produits chimiques, ...).
- Vérifier l'efficacité des cartouches de filtration vis-à-vis du (ou des) polluant(s) ciblé(s) et définir leur fréquence de remplacement.
- Favoriser l'utilisation des masques à ventilation assistée qui offrent un meilleur confort respiratoire aux salariés
- Stocker les EPI dans des rangements isolés de la source de pollution
- Nettoyer régulièrement le matériel

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

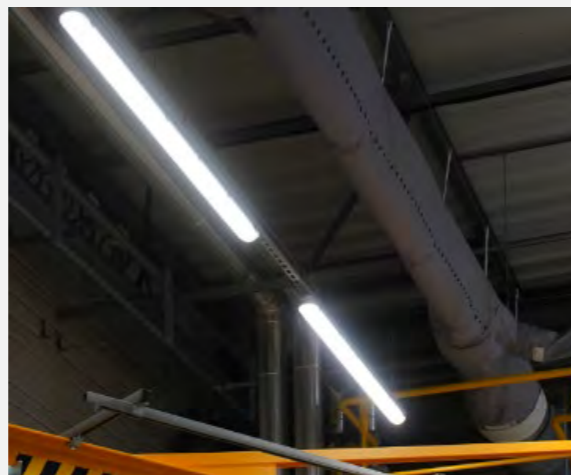
Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### ■ VENTILATION GENERALE



Gaine d'extraction générale



Gaine textile de compensation d'air

### VENTILATION GENERALE

- Prévoir une ventilation mécanique générale de l'atelier,
- Mettre une compensation d'air neuf pour la ventilation générale et pour les aspirations localisées,
- Assurer une maintenance régulière des installations de ventilation permet de garantir son efficacité.
  - Nettoyage des filtres,
  - Nettoyage des réseaux d'aspiration,
  - Vérification des débits d'air, (dossier d'installation)



#### Rappel concernant la ventilation générale :

La ventilation générale ne peut être envisagée en tant que technique principale d'assainissement de l'air que si le recours à une ventilation locale est techniquement impossible ou lorsque les polluants sont peu dangereux et émis à un très faible débit. En effet, elle opère par dilution des polluants à l'aide d'un apport d'air neuf afin de diminuer les concentrations des produits dangereux pour les amener à des valeurs aussi faibles que possible. Mais elle ne réduit pas la quantité totale de polluants émis dans un atelier. Son emploi exclusif est généralement non satisfaisant et se traduit par l'existence d'une pollution résiduelle.

n°4

# VENTILATION ET CAPTAGE



## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Nota : Interventions en zones confinées

La maintenance peut être amenée à réaliser des interventions en zones confinées. Interventions dans des cuves, des fosses, des zones de process fermées, ... . Ces interventions génèrent des risques spécifiques et des mesures particulières de ventilation doivent être mises en œuvre pour assurer la protection des salariés.

n°5

# HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

Le respect des règles d'hygiène est essentiel dans la vie courante mais plus encore dans les ateliers de maintenance où l'exposition à de nombreux produits est quotidienne (produits chimiques, aérosols divers, contaminants biologiques, pièces souillées, ...).

Vous découvrirez au travers de cette fiche quelques exemples de bonnes pratiques qui permettront au lecteur de trouver des solutions concrètes pour améliorer l'hygiène au sein des ateliers de maintenance ainsi que la gestion des déchets.

## SOMMAIRE :

(cliquez sur le titre correspondant pour accéder plus rapidement au chapitre souhaité)

- 📖 [Installations sanitaires en maintenance](#)
- 📖 [Les vêtements de travail](#)
- 📖 [Matériel de premier secours](#)
- 📖 [La gestion des déchets](#)



Quelques références documentaires pour en savoir plus :

- ED 58** : Produits d'hygiène cutanée à usage professionnel
- ED 888** : La main et les produits chimiques
- ED 950** : Conception des lieux et des situations de travail – chapitre 10
- ED 995** : Les vêtements de protection
- ED 824** : Déchets dangereux dans l'entreprise

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

n°5

# HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### INSTALLATIONS SANITAIRES EN MAINTENANCE



Exemples d'aménagements de points d'eau au sein des ateliers de maintenance



Avant d'évoquer les bonnes pratiques pour améliorer l'hygiène au sein des ateliers de maintenance, il faut rappeler au préalable la nécessité de mettre en œuvre des mesures permettant d'éviter de toucher manuellement des pièces souillées ou des produits chimiques, et à défaut s'équiper d'EPI adaptés en se référant notamment à la fiche de données de sécurité (FDS) du produit utilisé.

#### LE POINT D'EAU DANS L'ATELIER DE MAINTENANCE :

Ce point d'eau sera obligatoirement situé dans ou à proximité du local maintenance

- Aménager un point d'eau avec du savon dégraissant pour les mains et avant-bras.
- Privilégier les robinets à commandes non manuelles (commande au genou, au coude, ou à déclenchement électronique au passage des mains).
- Interdire le nettoyage de la peau à l'aide de solvants (alcool, acétone, white spirit, ...)
- Assurer un bon entretien des sols afin d'éviter les chutes. Prévoir des caniveaux au sol pour éviter la stagnation d'eau.
- Interdire l'utilisation de ce point d'eau pour le nettoyage des pièces (des aménagements spécifiques devront être mis à disposition le cas échéant).

n°5

# HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

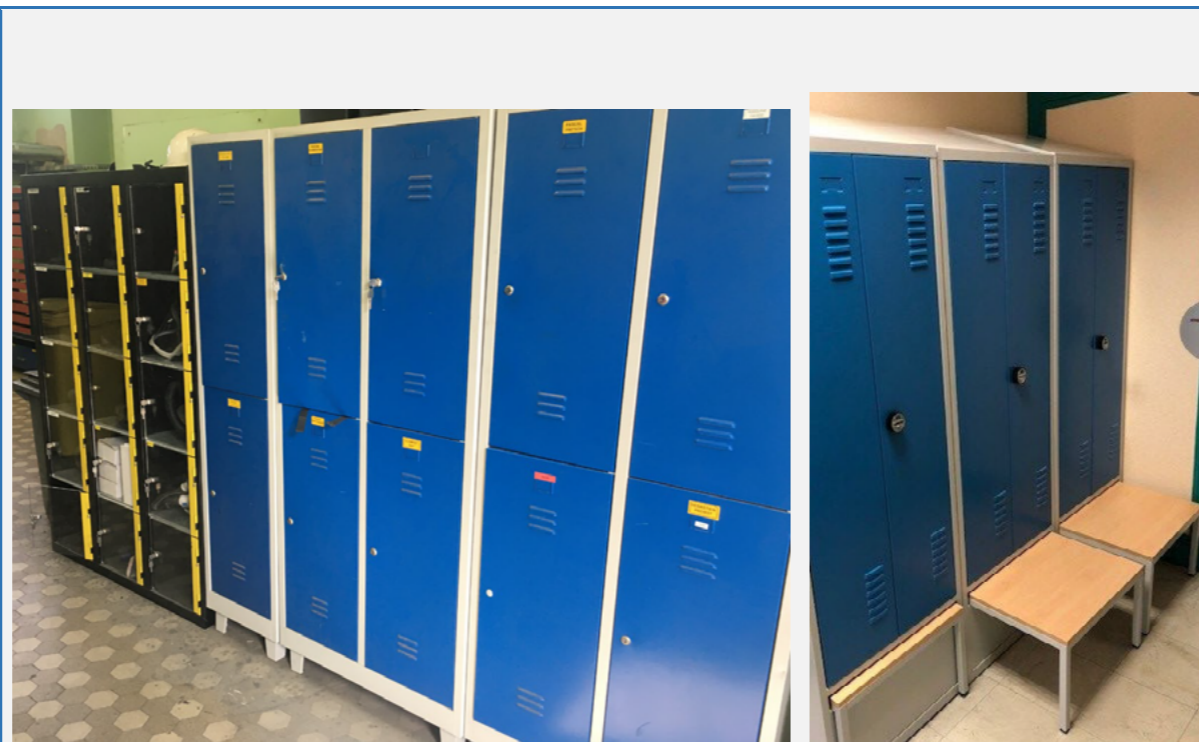
Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS



Armoires vestiaires et stockage des EPI

### VESTIAIRES ET DOUCHES A PROXIMITE :

Aménager les locaux sanitaires pour les salariés de maintenance (les activités de maintenance sont salissantes). Ces locaux pourront éventuellement être mutualisés avec les locaux sanitaires des autres services de production.

- Aménager des vestiaires en nombre suffisant. Ces aménagements comprendront à minima :
  - \* des casiers personnels équipés d'un dispositif de condamnation par clé ou code. Ces casiers permettront de séparer les vêtements propres de ville, des vêtements de travail.
  - \* des bancs,
  - \* un miroir,
- Aménager des lavabos (à commandes non manuelles), ainsi que des moyens de séchage ou d'essuyage des mains,
- Aménager des douches,
- Aménager des cabinets d'aisances,
- Prévoir une zone de dépôts pour les vêtements de travail sales,
- Prévoir une zone de stockage pour les vêtements de travail propres (de retour de lavage),

n°5

# HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### LES VETEMENTS DE TRAVAIL



Combinaison standard



Blouse de travail



Tablier de soudure

### VETEMENTS DE TRAVAIL POUR LA MAINTENANCE :

- Mettre à disposition les vêtements de protection adaptés aux tâches à réaliser comme par exemple :
  - \* combinaisons de travail standards,
  - \* blouses de travail,
  - \* tabliers en cuir pour les travaux de métallerie/soudure,
  - \* combinaisons spéciales pour la manipulation des produits chimiques,
  - \* ainsi que tous les équipements de protection individuelle (EPI) nécessaires (gants, casques, chaussures de sécurité, ...)
- Prévoir une organisation pour la collecte et le nettoyage des vêtements souillés, et définir leur fréquence de nettoyage,
- Définir la fréquence de renouvellement des vêtements de travail (comme par exemple un nombre de lavage maximum, vêtement déchiré, ...).

n°5

# HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

### ■ MATERIEL DE PREMIER SECOURS



Poches rince-œil



Armoire à pharmacie

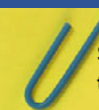


Douche de sécurité

### TROUSSE DE SECOURS ET MATERIEL DE DECONTAMINATION

Équiper les locaux de maintenance d'une trousse de secours et de matériel de décontamination. Le matériel de secours est défini par l'employeur en fonction de l'évaluation des risques professionnels des activités de maintenance et le contenu est fixé par le médecin du travail,

- Armoire à pharmacie complète,
- Douche de sécurité (cas de brûlures, contact cutané avec un produit chimique, ...)
- Rince œil (cas de projections, de contact avec un produit chimique, ...)
- Et autre selon l'évaluation des risques,
- Vérifier régulièrement le contenu du matériel de secours ainsi que les dates de péremption
- Définir les personnes habilitées à l'utilisation des trousse de secours et définir les circonstances de leur utilisation



#### Sauveteur secouriste du travail (SST) en maintenance:

Un sauveteur secouriste du travail est un salarié de l'entreprise formé. Son rôle est de porter les premiers secours à toute victime d'un accident du travail ou d'un malaise, mais aussi d'être acteur de la prévention dans son entreprise.

- Formation SST initiale
- Maintien et actualisation des compétences SST (tous les 2 ans).

n°5

# HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

## ATELIER DE MAINTENANCE les bonnes pratiques

Fiche 1  
AMÉNAGEMENT DES ESPACES DE TRAVAIL

Fiche 2  
ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL

Fiche 3  
PRODUITS CHIMIQUES

Fiche 4  
VENTILATION ET CAPTAGE

Fiche 5  
HYGIÈNE ET GESTION DES DÉCHETS

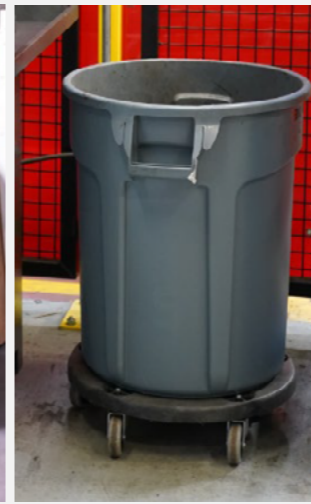
### LA GESTION DES DÉCHETS



Bac de récupération des bombes aérosols



Bac à déchets fermé



Bac à déchets mobiles



Bac basculant pour copeaux



Stockage chiffons propres et souillés

#### La gestion des déchets de l'atelier de maintenance

- Identifier les différents déchets générés au sein de l'atelier de maintenance,
- Prévoir les contenants adaptés (volume, matière du contenant, nécessité d'un couvercle, ...),
- Vérifier la compatibilité des déchets entre eux, et le cas échéant prévoir des contenants séparés,
- Organiser les circuits de vidage des déchets (fréquence, filières d'élimination, ...),



#### Utilisation des chiffons en maintenance :

Une attention particulière doit être portée sur les déchets de type chiffons/papiers souillés par des produits inflammables, souvent utilisés en maintenance.

\* Mettre à disposition des poubelles fermées afin d'éviter les émanations de vapeurs toxiques

\* Définir un circuit de traitement et d'évacuation pour ces déchets toxiques et inflammables.